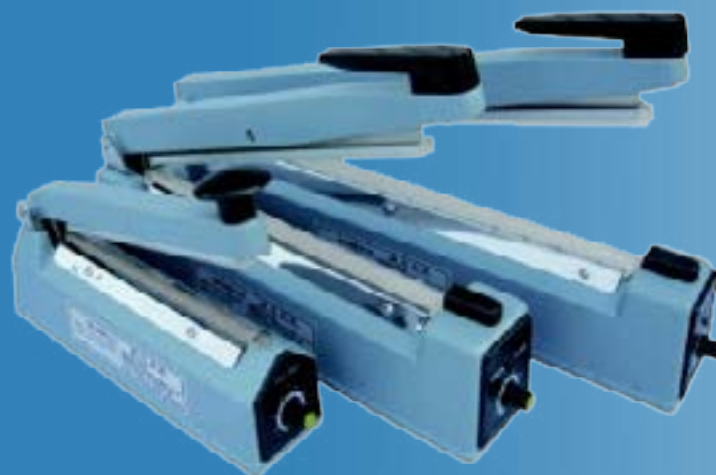




Центр  
Торгового  
Оборудования

г. Волгоград.  
Тел: 8 (8442) 508-608  
Сайт: [www.cto34.ru](http://www.cto34.ru)

## ИНСТРУКЦИЯ ИМПУЛЬСНЫЕ ЗАПАИВАТЕЛИ ПАКЕТОВ СЕРИИ FS





## НАЗНАЧЕНИЕ

Ручные импульсные запайщики пакетов позволяют сваривать пакеты из ПЭ и ПТ пленок.

Повсеместно используются во всех областях для упаковки пищевых и не пищевых



Схема ручного запайщика пакетов

1. Ручка
2. Прижимная планка
3. Обойма
4. Сварочная планка
5. Индикаторная лампа
6. Переключатель установки времени
7. Отрезчик

## Инструкция по эксплуатации.

Конструкция ручных запайщиков пакетов предельно проста. Включите вилку запайщика в розетку 220V. Включение происходит автоматически при опускании прижимной планки (2).

Установите время запайки при помощи переключателя (6).

Опустите прижимную планку, при этом на сварочную планку (4) будет подано напряжение и включится таймер времени запайки, а так же загорится индикаторная лампа (5).

Как только индикаторная лампа погаснет процесс запайки считается завершенным, прибор автоматически обесточивается и можно отпустить планку.

Следует иметь ввиду, что во время запайки необходимо опускать прижимную планку к сварочной планке при помощи ручки (1) с небольшим усилием.

Время запайки подбирается экспериментальным путем в зависимости от материала и толщины пленки.

## **ВНИМАНИЕ!**

Не рекомендуется производить постоянную запайку на делениях помеченных красным цветом на панели переключателя установки времени.

После каждого цикла работы запайщика, необходимо время для охлаждения, которое должно быть не менее времени сварки, выставленной на переключателе запайщика.

Внимательно следите за чистотой поверхности прижимной и сварочной планок.

От этого зависит качество сварочного шва.

Нагревательный элемент и тефлоновая лента сварочной планки являются расходными материалами и требуют периодической замены, в зависимости от интенсивности эксплуатации.

После длительной эксплуатации запайщика, необходимо проверять силикон на прижимной планке, так как неисправность данного элемента влияет на качество сварочного шва.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАПАИВАТЕЛЕЙ ПАКЕТОВ СЕРИИ FS

### FS-200

Напряжение (В/Гц) АС 200/50 110/60  
Импульсная мощность (Вт) 260  
Длина запечатывания (мм) 200  
Ширина запечатывания (мм) 2  
Мак.толщина запечатывания (мм) 0.2  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-1.3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 325\*80\*225  
Вес нетто (кг) 2,1

### FS-300

Напряжение (В/Гц) АС 200/50 110/60  
Импульсная мощность (Вт) 430  
Длина запечатывания (мм) 300  
Ширина запечатывания (мм) 3  
Мак.толщина запечатывания (мм) 0.3  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-1.3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 450\*85\*255  
Вес нетто (кг) 3,7

### FS-400

Напряжение (В/Гц) АС 200/50 110/60  
Импульсная мощность (Вт) 600  
Длина запечатывания (мм) 400  
Ширина запечатывания (мм) 3  
Мак.толщина запечатывания (мм) 0.3  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-1.3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 540\*85\*280  
Вес нетто (кг) 4,4

### FS-500

Напряжение (В/Гц) АС 200/50 110/60  
Импульсная мощность (Вт) 800  
Длина запечатывания (мм) 500  
Ширина запечатывания (мм) 3  
Мак.толщина запечатывания (мм) 0.3  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-1.3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 550\*85\*280  
Вес нетто (кг) 7,5

### FS-600H

Напряжение (В/Гц) АС 220/50 110/60  
Импульсная мощность (Вт) 780  
Длина запечатывания (мм) 600  
Ширина запечатывания (мм) 0.01-0.4  
Макс. толщина запечатывания (мм) 2.8  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 800.5\*350\*245

### FS-800H

Напряжение (В/Гц) АС 220/50 110/60  
Импульсная мощность (Вт) 1050  
Длина запечатывания (мм) 800  
Ширина запечатывания (мм) 0.01-0.4  
Макс. толщина запечатывания (мм) 2.8  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 1000.5\*350\*245  
Вес нетто (кг) 6.5

### FS-900H

Напряжение (В/Гц) АС 220/50  
Импульсная мощность (Вт) 1200  
Длина запечатывания (мм) 900  
Ширина запечатывания (мм) 0.01-0.4  
Макс. толщина запечатывания (мм) 0.2  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 1100.5\*350\*245  
Вес нетто (кг) 7

### FS-1000H

Напряжение (В/Гц) АС 220/50 110/60  
Импульсная мощность (Вт) 1350  
Длина запечатывания (мм) 1000  
Ширина запечатывания (мм) 2.8  
Макс. толщина запечатывания (мм) 0.01-0.4  
Регулируемое время нагрева (с) 0.2-3  
Внешние размеры (Д\*Ш\*В) (мм) 1200.5\*350\*245  
Вес нетто (кг) 7.5